# Déroulement du montage de votre Hephestos

1. **Le montage mécanique commence avec la notice 1 pour se terminer à la 6. Vous utiliserez conjointement aux notices les « notes sur le montage Hephestos ».**
2. **Pour la partie réglages et tests, vous utiliserez le PDF « Complément de la notice de montage ». Suivez pas à pas la procédure écrite, elle comporte toutes les vérifications du bon fonctionnement de votre imprimante et une aide précieuse pour un éventuel dépannage.**
3. **Imprimer en premier lieu « Test-Axe-Z-13mn.G-code ». Ce petit cube confirmera le bon fonctionnement de votre imprimante.**
4. **Installez CURA et configurez votre imprimante Hephestos avec la taille de votre plateau et en décochant le plateau chauffant. Pour commencer, installez le profil « MD\_profile\_Cura \_PLA\_bq.ini »**
5. **Ouvir un fichier STL dans Cura et sauvegardez le G-code sur la carte SD pour l’imprimer.**

N’oubliez-pas que Premium peut vous assister à chaque phase du montage en créant votre propre sujet sur notre forum <http://premium-forum.fr/viewforum.php?f=14>

Sur ce même forum un petit retour de quelques mots et quelques photos nous fera certainement très plaisir.

# Contenu du CD

Notes sur le montage Hephestos

 • Remarques et aide pour un montage plus facile

Repérez sur les notices les points qui sont dans cette notice et référez-vous à ces notes au moment du montage.

Complément de la notice de montage.pdf (à utiliser une fois le montage terminé)

 • Contrôles et réglages initiaux (procédure à utiliser juste après le montage mécanique)

 Première mise sous tension

 Réglage de la géométrie

 Réglage initial de la base d’impression

 Parallélisme chariot X

 Détection 0 axe Y

 Détection 0 axe X

 Détection 0 axe Z

 Vérification du fonctionnement des axes

 Vérification de la chauffe

 Vérification de l’extrudeur

 Première impression

 • Utilisation et maintenance

 Emplacement

 Transport

 Maintenance

 Pièces détachées

 PLA

 Plateau en verre

 Buse

 Réglages

Test-Axe-Z-13mn.G-code (fichier de test Premium pour votre première impression)

Dossier CURA :

 programe CURA pour Windows (existe aussi pour Apple et Linux)

 Documentation en anglais

Dossier Listado (kit completo)

 STL de toutes les pièces imprimante

Dossier **Montage en Francais** (même procédure que celle du kit en Espagnol)

Dossier Profil CURA (contient les paramêtres CURA pour l'hephestos)

Dossier source grenouille (mascotte Premium)

TwistedBox\_bottom.gcode (boite twisted)

TwistedBox\_top.gcode (le couvercle)

Hot end fan protector.gcode (protection de ventillateur gauche extrudeur)